

Se ha realizado un banco de control industrial de final de línea para la verificación de la correcta funcionalidad eléctrica y electrónica de los módulos de puertas que fabrica Faurecia. Este banco está basado en la tecnología PCI de National Instruments y se ubica en un armario industrial.

Se conecta al modulo puerta mediante “contras” que simulan los componentes del vehículo necesarios para realizar los test de verificación y además permite llevar a cabo también los test de comunicación LIN.

La programación se ha realizado utilizando el software LabVIEW de National Instruments. El sistema ejecuta en paralelo más de 100 mediciones eléctricas y electrónicos en 2,3 segundos. Esto supone un valor añadido ya que permite reducir sustancialmente los tiempos de realización de tests habituales en este tipo de equipos.

